



*Sanefibra Ind. E Com. Ltda*

# **MANUAL DE OPERAÇÃO E MANUTENÇÃO**

**ETE COMPOSTA POR RAFA MANTA DE LODO,  
FILTRO BIOLÓGICO AERADO SUBMERSO E  
DECANTADOR SECUNDÁRIO.**



## **OPERAÇÃO/MANUTENÇÃO DO SISTEMA:**

O Sistema Sanefibra não necessita de operações complexas e sua manutenção é bem simplificada. Por serem confeccionados em fibra de vidro a manutenção estrutural do sistema resume-se a recuperação estrutural no caso de eventual acidente.

**A baixa produção de lodo, característica da digestão anaeróbia por fluxo ascendente, reduz muito a necessidade de retirada (limpeza anual).**

### **1. Caixas de Gordura:**

- Recomendamos que os restos de comida dos pratos sejam lançados em lata de lixo antes da lavagem para evitar que haja acúmulo e posterior obstrução das caixas de gordura;
- As caixas de gordura deverão ser limpas semanalmente ou sempre que apresentarem saturação do compartimento de gordura, para garantir que a gordura ali fique retida;
- A gordura prejudica o funcionamento do sistema podendo causar mau cheiro e queda na eficiência do tratamento;
- Altas temperaturas no efluente da cozinha provocam dissolução da gordura, impedindo a retenção de gordura.

### **2. Caixa de Gradeamento:**

- Deve ser vistoriada diariamente e limpa sempre que a grade apresentar obstrução;
- A limpeza deverá ser feita com auxílio de um rastelo manual, raspando-se o material acumulado para fora da caixa. Os resíduos sólidos removidos no gradeamento deverão ser acondicionados como lixo;
- Os resíduos inorgânicos que forem retirados na limpeza da caixa de gradeamento deverão ser encaminhados para aterro sanitário para o correto descarte;
- Não deverão ser lançados nos vasos sanitários plásticos, estopas ou qualquer outro elemento estranho ao esgoto, sob pena de causarem danos ao sistema de tratamento;

### **3. POÇO DE RECALQUE:**

- O sistema de bombeamento funciona com acionamento automático da(s) bomba(s) por meio de eletrobóias, portanto não necessita de intervenção humana na operação;
- Em uma eventual interrupção do funcionamento da(s) bomba(s) devem ser checados os rotores das mesmas quanto a obstrução e o quadro de controle de alimentação elétrica (chave magnética);
- É recomendada a existência de uma bomba reserva para fazer face a uma eventual necessidade de manutenção da bomba em operação;



**4. RAFA(s) MANTO DE LODO:**

- A limpeza dos reatores para remoção de excesso de lodo digerido deverá ocorrer anualmente ou no momento que apresente mau funcionamento ou entupimento;
- Somente deverão ser removidos dois terços do seu volume, para que o sistema retorne ao seu funcionamento pleno mais rapidamente e para evitar problemas estruturais no equipamento;
- O lodo removido não deverá ser encaminhado para cursos d'água ou galerias de águas pluviais;
- Bombas de Sucção ou caminhões tipo "vac all" deverão ser utilizados nesta tarefa – quando da contratação de empresas, optar por firmas credenciadas pelo INEA para executar este serviço;

**5. FILTRO BIOLÓGICO AERADO SUBMERSO:**

- Verificar, periodicamente, o funcionamento dos sopradores de ar.

**6. DECANTADORES:**

- O procedimento de recirculação de lodo, para o poço de recalque, é feito automaticamente;

**OBSERVAÇÕES IMPORTANTES:**

- Não deverão ser lançados nos vasos sanitários: plásticos, estopas ou qualquer outro elemento estranho, sob pena de causarem danos ao sistema.
- No uso diário de uma residência ou empresa, deve-se dar preferência a produtos de limpeza biodegradáveis e não abusar do uso de produtos bactericidas (cloro, desinfetante, etc..) para minimizar seus impactos no sistema de tratamento.
- O sistema Sanefibra é baseado no tratamento biológico anaeróbio dos efluentes e como todos os outros sistemas que se utilizam deste mecanismo, estão sujeitos a períodos de aclimação dos microorganismos após mudanças bruscas no regime de funcionamento.
- Caso o sistema fique sem receber efluentes por longo período de tempo, pode acontecer um novo período de aclimação das bactérias do sistema.

Pedro Pericles V. Pereira  
Diretor Técnico